



工場や倉庫に最適

既存水銀灯に代替できるLED工場灯です。



仕様

直付型		投光器型
型番	AL-HBO-100B-XXV2	AL-HBO-100A-XXV2
消費電力 (W)	100W	
定格電圧 (V)	90~305V	
色温度 (K)	5,000K	
全光束 (lm)	16,000 lm	
照射角度 (°)	90° (クリアレンズ) / 120° (乳白レンズ)	
ランプ効率 (lm/W)	160 lm/w	
演色性 (Ra)	Ra80	
製品寿命 (時間)	60,000 hrs	
使用温度(°C)	-30°C~60°C	
保護等級 (IP)	IP65	
外形寸法(mm)	Φ302×232mm ※アーム含む	
本体重量(kg)	1.77kg ※電源ユニットを含まず	
外形寸法図		

※(XX=度数)



株式会社スリーエス